

## Anwenderinformation

### 1. Allgemeine Situation/Einführung:

**SILCAHEAT® 600C** ist keine Dämmplatte!

**SILCAHEAT® 600C** ist ein hochtemperaturfester Hybridwerkstoff aus Calciumsilikat und Kohlenstoff. Die umweltverträgliche Kaminbauplatte hat gute Strahlungseigenschaften bei äußerst geringer thermischer Ausdehnung, dabei ist sie selbsttragend, formstabil und leicht zu verarbeiten. Die Kaminbauplatte wird wegen der hervorragenden wärmeleitenden Eigenschaften zum Verkleiden / Aufbau von Feuerstätten eingesetzt.

Die Anforderungen nach DIN EN 14306 und nach den Technischen Regeln im Ofen- und Luftheizungsbau TROL für Kaminverkleidungen werden erfüllt.

Nationale, gesetzliche Regelungen sind beim Bau von Feuerstätten zu beachten.

### 2. Bearbeitung SILCAHEAT® 600C:

Die Bearbeitung ist mit handelsüblichen Holzbearbeitungsmaschinen, z.B. Handsäge, Stichsäge, Handkreissäge oder auch mit einer Nasssäge möglich. Grundsätzlich kann **SILCAHEAT® 600C** wie die bekannte **SILCA® 250KM** Dämmplatte bearbeitet werden. Beide Produkte sind physiologisch unbedenklich, trotzdem empfehlen wir bei der maschinellen Bearbeitung eine Absaugung.

### 3. Anwendung SILCAHEAT® 600C:

Die Kaminbauplatte wird bei der Verkleidung im konstruktiven und dekorativen Bereich eingesetzt, wenn über die Außenfläche der Feuerstätte Wärme an den Aufbaubereich auch über Strahlungswärme abgegeben werden soll. Die Abstände der Verkleidung zur Feuerstätte entnehmen Sie der Montageanleitung des Heizeinsatz- /Kamineinsatzherstellers. Vorgegebene Zuluft- / Umluftgitter sind in der vorgeschriebenen Größe einzubauen. **SILCAHEAT® 600C** wird in 25 mm und 35 mm Dicke produziert.

Für das Verkleben wird **SILCACON Kleber** eingesetzt. Die zu verklebenden Flächen werden vorher ausreichend mit Wasser vorgehängt. Eine zusätzliche Fixierung der Kaminbauplatte durch Schrauben ist zu empfehlen.

Als Vorbehandlung der Kaminbauplatte vor dem Verputzen oder einer weiteren Verkleidung z.B. mit Ofenkeramik oder Naturstein ist **SILCACON Grundierung HFS** zu empfehlen.

## SILCAHEAT® 600C

Für die dekorative Gestaltung mit Putz empfehlen wir **SILCACON Kalkglätte**. Der hochwertige Ofenputz wurde modifiziert und wird als zweilagiger Putz mit einer Schichtstärke von jeweils 1 mm aufgetragen. Die erste Lage dient mit dem **SILCATEX SE Gewebe** zur Armierung. Nach Trocknung der ersten Lage wird die zweite Lage zur Oberflächengestaltung aufgetragen

**SILCACON Kalkglätte** ergibt eine glatte, helle und feste Oberfläche und dient als Grundlage für nachfolgende Farbanstriche mit mineralischen Farben nach DIN 18363.2.4.1. oder für den **SILCACON Streichputz**. Zur Zubereitung wird der Sackinhalt in ca. 7 Liter kaltem und sauberem Wasser mittels Mischgerät homogen angemischt. Die Verarbeitungszeit ist abhängig von der Umgebungstemperatur bis zu ca. 2 Stunden verarbeitbar. Bei 1 mm Schichtstärke wird ca. 1 kg **SILCACON Kalkglätte** pro m<sup>2</sup> benötigt. Auf Wunsch kann die Oberfläche nach vollständiger Trocknung geschliffen werden

Mit **SILCAHEAT® 600C R75** Radius-Formteilen sind auch Radien konvex und konkav möglich. Die einzelnen Formteile werden mit **SILCACON Kleber** verklebt. Die Ausrichtung der Radien ist individuell möglich.