

Kombimodule aus Aluminiumsilikat- und polykristalliner Wolle

## **SILCASTACK Kombimodule**

**SILCASTACK Kombimodule** sind eine wirtschaftliche Alternative zu Vollfasermodulen aus **SILCAFLEX 160**, weil ein Teil der hochwertigen Faser durch **SILCAFLEX 143** ersetzt wird.

Die **SILCASTACK Kombimodule** sind Streifenmodule und bestehen aus einer Kombination von zwei verschiedenen Fasertypen, deren Zustell- dicke und Rohdichten entsprechend den thermischen und chemischen Anforderungen in der auszukleidenden Anlage ausgewählt werden. Zur heißen Seite hin werden Fasern mit einer Klassifikationstemperatur von 1.600 °C und im kälteren Bereich Fasern mit 1.430 °C eingesetzt.

Die Verbindung beider Fasertypen erfolgt durch eine Verzahnung der einzelnen Streifen untereinander. Somit ergibt sich ein sicherer und dauerhafter Verbund.

Die **SILCASTACK Kombimodule** werden vorwiegend im Hochtemperaturbereich bis 1.450 °C eingesetzt. Diese sind die ideale Lösung für Probleme im hohen Temperaturbereich und werden z. B. in der keramischen Industrie oder in Schmiedeöfen eingesetzt, in welchen hohe Anforderungen an thermische und / oder chemische Beständigkeit gestellt werden.

**SILCASTACK Kombimodule** eignen sich sowohl für die Seitenwände als auch für Türen und Decken.

Durch den Einsatz von **SILCASTACK Kombimodulen** werden in diesen Anwendungsgebieten höhere Standzeiten erzielt und die Reparaturanfälligkeit der Anlagen reduziert. Die Verlegung erfolgt direkt am Ofenblech oder mit einer dahinter liegenden Dämmung wie z. B. Fasermatten, Boardplatten usw.

Die Befestigung der Kombimodule erfolgt mit unseren bekannten hitzebeständigen Verankerungssystemen.

Weitere Einzelheiten zu den chemischen und physikalischen Eigenschaften entnehmen Sie bitte dem Datenblatt „**SILCASTACK, SILCAFIX**“ und den Produktdatenblättern der verwendeten Fasertypen.



**Herdwagenofen 1.350 °C mit SILCASTACK Kombimodulen**