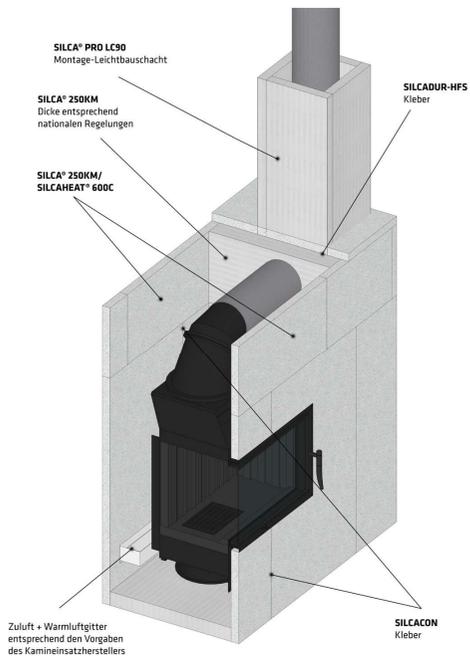


## SILCAHEAT® 600C

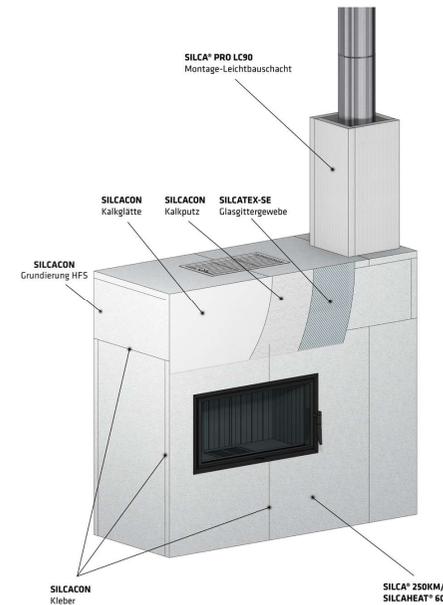
**SILCAHEAT® 600C** ist ein hochtemperaturfester Hybridwerkstoff aus Calciumsilikat und Kohlenstoff. Der hohe Graphitanteil ermöglicht die hervorragenden wärmeleitenden Eigenschaften der Kaminbauplatte beim Verkleiden von Feuerstätten. **SILCAHEAT® 600C** ist keine Dämmplatte! **SILCAHEAT® 600C** erfüllt die Anforderungen der Technischen Regeln im Ofen- und Luftheizungsbau TR-OL nach Abschnitt 3.1 als Werkstoff / Baustoff und Bauteil in der Heizkammer bzw. im Konvektionsraum. **SILCAHEAT® 600C** erfüllt die Anforderungen nach DIN EN 14306 n.

SILCA® 250KM Calciumsilicat Dämmplatten haben sich beim Einsatz als Dämmung der Anbaufläche, aber auch als Konstruktionsplatte bei häuslichen Feuerstätten bewährt. Die einfache und schnelle Handhabung der Calciumsilicatplatte ermöglicht eine sichere und wirtschaftliche Montage der Feuerstätte. Die gestalterischen Möglichkeiten sind dabei fast unbegrenzt. Lediglich die hohe Qualität als Dämmplatte bringt natürliche Einschränkungen bei der Wärmestrahlung zum Aufstellungsraum des Ofens mit.



Die Produktinnovation aus dem Hause SILCA zeigt: Wünsche und Anregungen unserer Kunden konnten umgesetzt und sogar übertroffen werden. Die langjährige Erfahrung als einziger deutscher Hersteller von Calciumsilicatplatten im Bereich häuslicher Feuerstätten ermöglichte die Entwicklung der Kaminbauplatte **SILCAHEAT® 600C**. Das Europäische Patentamt hat für die Innovation das Patent EP 2516347B1 erteilt. **SILCAHEAT® 600C** wird zertifiziert vom Materialprüfungsamt NRW.

Die Bearbeitung von **SILCAHEAT® 600C** ist einfach, schnell und sicher. Die festen, selbsttragenden Kaminbauplatten können mit normalen Holzbearbeitungswerkzeugen bearbeitet werden. Zum Verkleben wird **SILCACON Kleber** verwendet. Der Einsatz von Senkkopfschrauben ist ohne Vorbohrung möglich und erweitert die Montagemöglichkeiten um ein Vielfaches. Auf Kundenwunsch können die **SILCAHEAT® 600C** Kaminbauplatten nach der Montage verputzt oder mit Naturstein / Ofenkacheln verkleidet werden.



### BESONDERE EIGENSCHAFTEN

- extrem leicht
- optimale Festigkeit
- gute Speicherfähigkeit
- sehr gute Maßgenauigkeit
- gute Strahlungseigenschaften
- äußerst geringe thermische Ausdehnung
- nicht brennbar
- selbsttragend und formstabil
- nicht wasserlöslich – Nass- und Trockenschnitt geeignet
- Montage mit Kleber und/oder Schrauben
- große Zeitersparnis beim Aufbau
- optimaler Materialverbund mit SILCA® 250KM
- umweltverträglich

**SILCACON Putz** und **SILCACON Kalkglätte** können zum Verputzen der **SILCAHEAT® 600C** Kaminbauplatte verwendet werden. Der Putz wird mit hitzebeständigem **SILCATEX-SE Glasgittergewebe** armiert.

**SILCAHEAT® 600C** ist eine Kaminbauplatte der neuesten Generation. Einsetzbar bis 1000 °C überzeugt sie durch ein geringes Gewicht bei hoher Druckfestigkeit und ausgezeichneter Kantenstabilität. Die Strahlungswärme wird angenehm und homogen an den Aufstellungsraum abgegeben. **SILCAHEAT® 600C** ist thermoschockbeständig, präzise bearbeitbar und hat trotz der guten thermischen Leitfähigkeit nur eine sehr geringe thermische Ausdehnung. Die Kaminbauplatte ist natürlich asbestfrei. Verschnitt und Reste können als Bauschutt entsorgt werden.

### Technische Daten SILCAHEAT® 600C

Produktnorm	DIN EN 14306
CE-Zertifikat	0432-CPR-00697-01
Rohdichte	650 kg/m <sup>3</sup>
Brandverhalten	Euroklasse A1
Anwendungstemperatur	1.000 °C
Druckfestigkeit	7,0 MPa
Biegefestigkeit	3,0 MPa
Thermische Ausdehnung bei 500 °C	-0,03%
Standardformate in mm	1000x625; 1250x500; 1250x1000
Standarddicken in mm	25 und 35

### Temperaturverläufe

